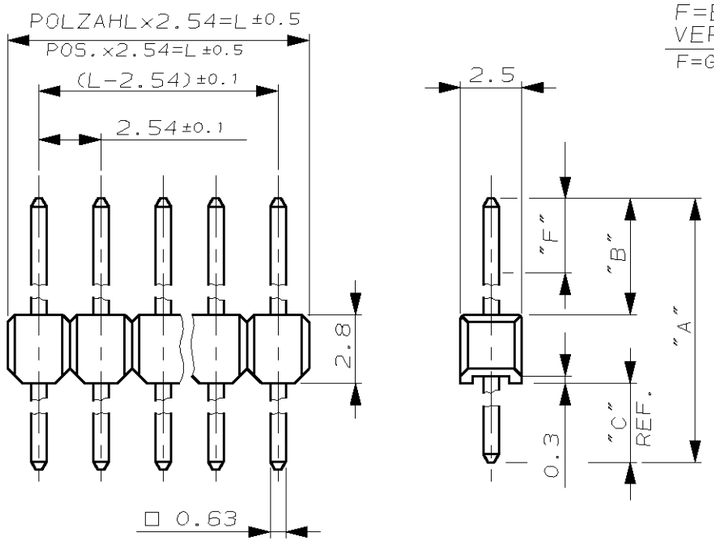
NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
VERWENDET FÜR –	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP
WAR NR. –	

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	30-APR-03	MAHNKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BESTELL-NR. / PART-NO.

MAßE / DIMENSION A	B	C	F	–	SEL. VERGOLDET / SEL. GOLDPLATED 1 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	VERZINNT / TIN PLATED 2 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	SEL. VERGOLDET / SEL. GOLDPLATED 3 4 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	–	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g		
12.0	6.7	2.5	4.4	–	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	–	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g	829 070	0.0621 g
11.1	5.8	2.5	4.4	–	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	–	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	–	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g		
12.7	6.7	3.2	5.5	–	–	–	–	–	828 356	0.0653 g

△1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

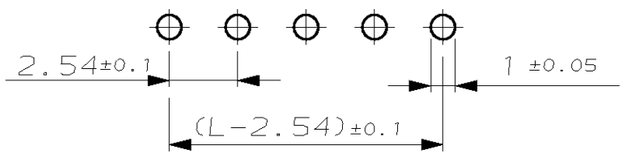
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

△5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

△6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



△7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 × 0.0654 g = 1.308 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 × 0.0654 g = 1.308 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany
KONTAKTSTIFT / CONTACT PIN	CuSn6	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE / PIN HOUSING	PBT GV	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
BENENNUNG / DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR
GEZ. G.HOLAUS 10.11.89	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	BENENNUNG: AMPMODU II STIFTLEISTEN, EINREIHIG — K
NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± – (6)	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
MASSTAB /	BLATT 1 VON 4	REV. Y2

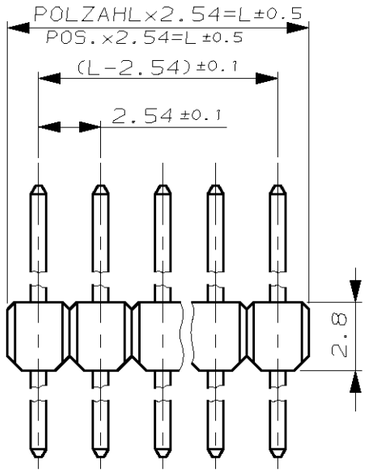
02-JUN-05 10:08:24 eg005694 s.826629.1.c (in EDM)

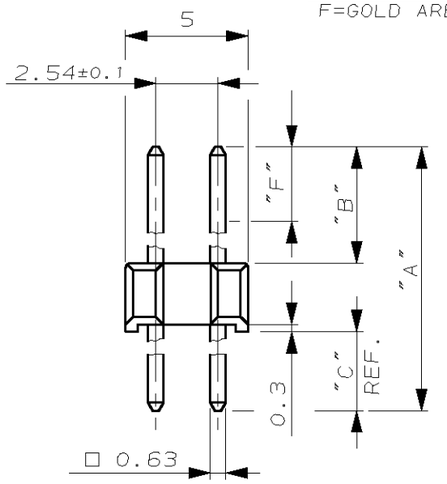
NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
VERWENDET FÜR –	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP
WAR NR. –	

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS





F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BESTELL-NR.
PART-NO.

MAßE DIMENSION A	B	C	F	–	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED 1 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	VERZINNT TIN PLATED 2 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	23.09.96 SEL. GOLDPLATED 3 4 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	5.5	–	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420	0.1272 g
12.0	6.7	2.5	4.4	–	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	–	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	828 533	0.1209 g
11.1	5.8	2.5	4.4	–	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	–	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	–	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g		

△1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

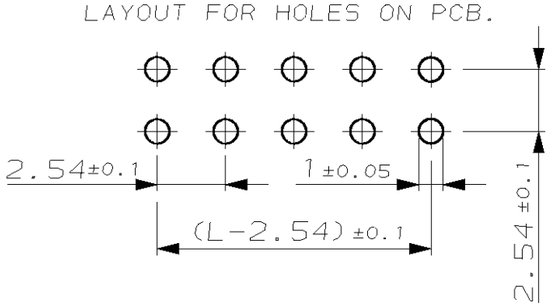
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

△5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

△6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



△7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2×20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 × 0.1276 g = 2.552 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2×20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 × 0.1276 g = 2.552 g

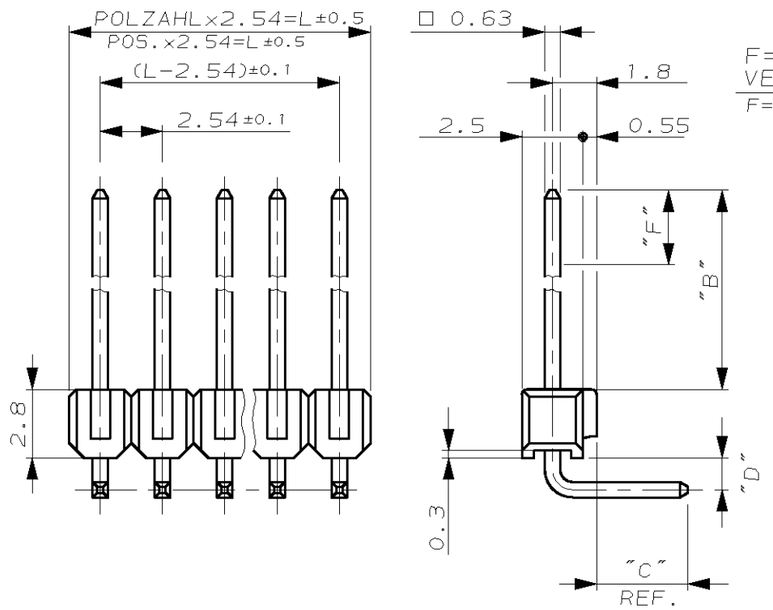
PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany
KONTAKTSTIFT / CONTACT PIN	CuSn6	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE / PIN HOUSING	PBT GV	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
BENENNUNG / DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR
GEZ. G.HOLAUS 10.11.89	GEPR. M.SCHAARSCHMIDT	BENENNUNG: AMPMODU II STIFTLEISTEN, ZWEIREIHIG — K
NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± – △6	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
MASSTAB /	BLATT 2 VON 4	REV. Y2

NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
VERWENDET FÜR –	
WAR NR. –	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BESTELL-NR. / PART-NO.

MAßE / DIMENSION					SEL. VERGOLDET / SEL. GOLDPLATED △1△5△7	WEIGHT POS. PER ROW △7	VERZINNT / TIN PLATED △2△5△7	WEIGHT POS. PER ROW △7	SEL. VERGOLDET / SEL. GOLDPLATED △3△4△7	WEIGHT POS. PER ROW △7
B	C	D	F	–						
6.7	3.2	1.3	4.4	–	826 631	0.0757 g	826 947	0.0760 g		
6.7	2.5	1.3	4.4	–	826 651	0.0731 g	826 948	0.0735 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	–	826 652	0.0726 g	826 949	0.0728 g	829 071	0.0726 g
5.8	2.5	1.3	4.4	–	826 653	0.0701 g	826 950	0.0704 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	–	826 654	0.0803 g	826 951	0.0807 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	–	826 655	0.0777 g	826 952	0.0782 g		
6.7	3.2	1.3	5.5	–	–	–	–	–	828 419	0.0758 g

△1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

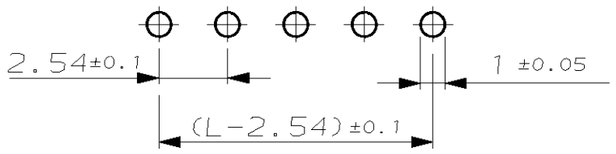
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

△5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

△6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



△7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 × 0.0757 g = 1.514 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 × 0.0757 g = 1.514 g

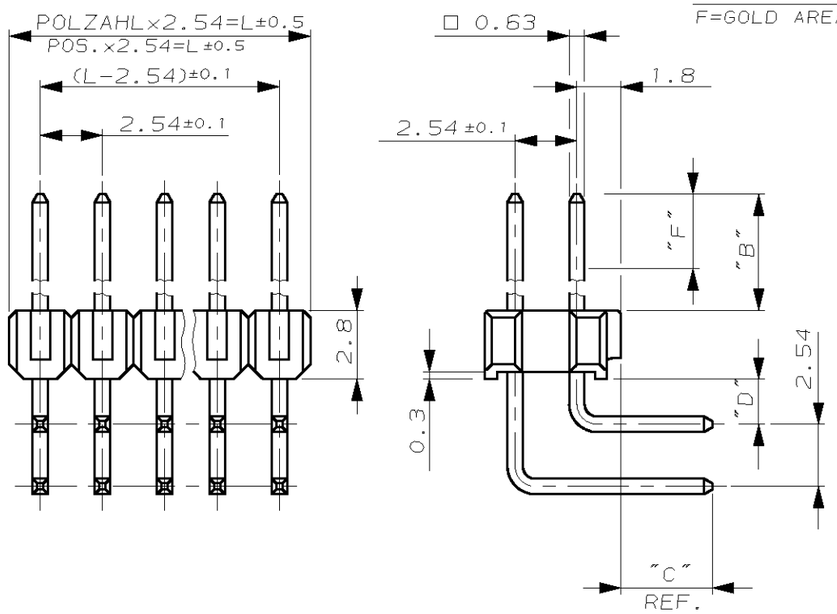
PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012		ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011		AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany
KONTAKTSTIFT / CONTACTPIN	Cu5n6	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE / PINHOUSING	PBT GV	SIEHE TABELLE / SEE TABLE
BENENNUNG / DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR
GEZ. G.HOLAUS 10.11.89	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	BENENNUNG: AMPMODU II STIFTLEISTEN 90°, EINREIHIG — K
		NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± – △6
		FORMAT A3
		ZEICHNUNGS-NR. 826629
		MASSTAB /
		BLATT 3 VON 4
		REV. Y2

NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR
VERWENDET FÜR _	
WAR NR. _	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED

REV.	ÄNDERUNGEN	DATUM	NAME
V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BESTELL-NR.
PART-NO.

MAßE DIMENSION B	C	D	F	–	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED 1 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	VERZINNT TIN PLATED 2 5 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED 3 4 7	WEIGHT 7 POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	5.5	–	826 634	0.1646 G	826 953	0.1656 g	828 418	0.1651 g
6.7	2.5	1.3	4.4	–	826 661	0.1597 g	826 954	0.1606 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	–	826 662	0.1587 g	826 955	0.1603 g	829 072	0.1587 g
5.8	2.5	1.3	4.4	–	826 663	0.1538 g	826 956	0.1542 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	–	826 664	0.1741 g	826 957	0.1749 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	–	826 665	0.1687 g	826 958	0.1699 g		

△1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

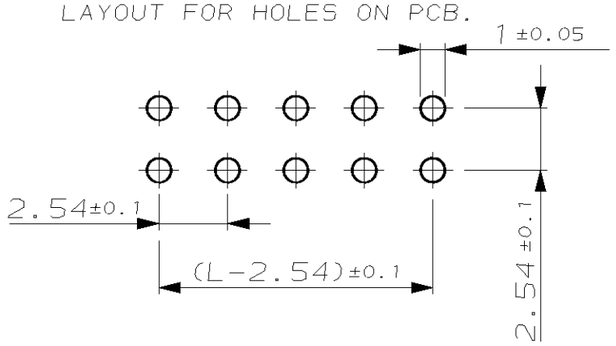
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

△4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

△5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

△6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



△7 DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR. ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2×20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 × 0.1646 g = 3.292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2×20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 × 0.1646 g = 3.292 g

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96		
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
KONTAKTSTIFT / CONTACTPIN	Cu5n6	SIEHE TABELLE / SEE TABLE	BENENNUNG: AMPMODU II STIFTLEISTEN 90°, ZWEIREIHIG		K
STIFTGEHÄUSE / PINHOUSING	PBT GV	SIEHE TABELLE / SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± – △6	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. 10.11.89 G.HOLAUS	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.		MASSTAB /	BLATT 4 VON 4	REV. Y2